Minera Panamá

Original

Orden de Trabajo: 137738

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00137738
Originador: 16973 SHASKYA AGUERO

OT fecha creacion: 01/12/2017
OT fecha/hora impresion: 01/12/2017 17:17:03

Detalles del Equipo

Equipo:	EX026 374DL CAT	Descripcion:	EXCAVATORS
Serie:	PAS00793	Frente de Trabajo:	
Horometro:	16,926.90	Fecha/Hr. Requerida:	01/12/2017 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: 374DL - MAINTENANCE - 250HRS

Sistema:

Grupo:

Tecnico:

Teller: PRE-STRIPPING

Capataz: OLVER TRUJ LLC J MENO

Realizado (SI/NO)

Backlog: **132696 - CAMBIO MOTOR LIMPIAPARABRISAS - 2 - Backlog - 31/10/2017**
136935 - CAMBIO DE LAMPARAS DE CABINA - 2 - Backlog - 26/11/2017

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable: Mantenimiento Preventivo PM 1

Trabajo Realizado: - Chequeo General del equipo
- Cambio de filtros de combustible, Admisión de Motor, Filtro de Aceite de Motor
- Cambio de aceite de Motor
-

Observaciones: - Vidrio frontal de Cabina Quebrado
- luces posterior de la Cabina No funciona
- Diantes del Valde gastado.

HOROMETRO : 17182.4

INICIO (fecha/hora) 8:00 pm 2-12-2017 FINAL (fecha/hora) 12:00 Am 3/12/2017

FIRMA [signature] [signature]

NOMBRE Patricio Gomez Julio Rios

TECNICO LIDER (CAPATAZ) SUPERVISOR

Minera Panamá

Original

Orden de Trabajo: 137738

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00137738
Originador: 16973 SHASKYA AGUERO

OT fecha creacion: 01/12/2017
OT fecha/hora impresion: 01/12/2017 17:17:03

Detalles del Equipo

Equipo:	EX026 374DL CAT	Descripcion:	EXCAVATORS
Serie:	PAS00793	Frente de Trabajo:	
Horometro:	16,926.90	Fecha/Hr. Requerida:	01/12/2017 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Lista de Consumibles/Herramientas

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
KIT PM1 MODEL CAT 374DL SERIE /	374DL-PAS-PM1	1.000	EA	MINMWHPRE 10	

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 137645

Estado de la Orden:	MJ WO Completed	Problema Reportado:	EXCAVATORS
Fecha:	01/12/2017	Codigo de Falla:	EVALUACION VALVULA HYD
Hora:	0	Sistema-Comp.:	VALVULA DE CONTROL DE CARGA
Horometro:	16,926.90	Accion:	.
		Causa:	Caterpillar

Orden de Trabajo: 136984

Estado de la Orden:	MJ WO Completed	Problema Reportado:	EXCAVATORS
Fecha:	26/11/2017	Codigo de Falla:	CAMBIO PORTA FUS BOM GRASA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	SISTEMA ELECTRICO
Horometro:	16,926.90	Accion:	.
		Causa:	Caterpillar

Minera Panamá



CARTILLA DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
250 Horas
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 374D L

N° Unidad	EX-026	Hr.	17182.4	Fecha	2-12-2017	CT	137738
Modelo	374 DL		Nº de Serie	PAS00793		V.	00

1. SEGURIDAD



1	Colocar con el implemento apoyado en el suelo	OK
2	Desconectar la energía con la llave MASTER, girar a la posición **OFF** y remover la llave	OK
3	Señalizar el área de trabajo con conos y/o vallas	OK
4	Realizar el ATS	OK
5	Utilizar el sistema de bloqueo de energía personal (tarjeta, pinza y candado)	OK
6	Utilizar todos los implementos de seguridad necesarios	OK
7	Combustibles, lubricantes y algunos refrigerantes son inflamables	OK
8	Aceites. refrigerante y componentes calientes pueden causar lesiones y quemaduras	OK
9	El electrolito es un ácido que puede causar lesiones y quemaduras	OK
10	Verificar que ninguna calcomanía de información del producto falte o este dañada	OK
11	Recuerde subir y bajar del equipo usando los tres puntos de apoyo	OK

2. PRE SERVICIO

		SI	NO
1	Revisar y tomar nota de las fugas de aceite, combustible, refrigerante y grasa	si	
2	Lavado general del equipo.		no

3. TOMAR MUESTRAS DE ACEITE Y ETIQUETARLAS

1	Motor	X	si	2	Sistema hidráulico	no
3	Mando de rotación 1		no	4	Mando de rotación 2	no
5	Mando Final Derecho		no	6	Mando Final Izquierdo	no
7	Refrigerante		no			

4. MOTOR

		SI	NO
1	Cambio de aceite de motor	si	
2	Cambio de filtros de aceite	si	
3	Cambiar filtro primario separador de agua-combustible	si	
4	Cambio de filtros secundarios de combustible	si	
5	Limpiar filtro primario purificador de aire	si	
6	Revisar el núcleo del radiador de refrigerante	si	
7	Reemplazar / revisar correa de ventilador	si	
8	Revisar condición, tensión de faja del alternador, compresor A/C	si	
9	Limpiar el colector de polvo del porta filtros	si	
10	Arrancar y comprobar niveles	si	

5. CANTIDAD DE LUBRICANTE POR COMPARTIMIENTO Y RELLENO

Compartimiento	Tipo de aceite	Cantidad Galones	Cantidad Litros	Rellenado
Motor con filtros	Cat 15W40	20	76	si
Grasa lubricante	Cat Moly 2	10 kg	38 lb	si

6. FILTROS Y SELLOS

Descripción	Caterpillar	Cantidad	Equivalente
Filtro de aceite de motor	1R-1808	1	
Filtro primario separador de agua-combustible	236-1643	1	
Filtros secundarios de combustible	1R-0755	1	
Filtro primario de aire	106-3969	1	
Botella de muestra	169-8373	1	

7. LUBRICACION

		SI	NO
1	Verificar/rellenar grasa al depósito de tornamesa	si	
2	Pines de la base del boom	si	
3	Pines de la base del cilindro del boom	si	
4	Boom, brazo y varillaje de la cucharón	si	
5	Cojinetes de giro de la tornamesa	si	
6	Revisar funcionamiento de sistema auto lubricante	si	
7	Limpiar las graseras antes de aplicar grasa.	si	
8	Hacer limpieza de la grasa acumulada con tierra en las uniones móviles	si	



Nota: Terminado el mantenimiento, colocar etiqueta de control del próximo mantenimiento y cortar los filtros de aceite para inspeccionar.
Entregar las muestras correctamente etiquetadas después de haber realizado el servicio de mantenimiento preventivo e inspección de seguridad.

Observaciones:

- Vidrio frontal de la Cabina quebrado
- Seguros de la puerta de Apoyo de la cabina no funciona.

Técnico Mecánico: Patricio Gómez Supervisor: Julio Rios

Técnico Mecánico:...................................... Fecha: 2-12-17

Técnico Mecánico:......................................

Fecha: 2-12-2017

Minera Panamá 

CARTILLA DE INSPECCION DE MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 374D L

N° Unidad	EX026	Hr. 17182.4	Fecha 2-12-2017	OT	137738
Modelo	374DL	Nº de Serie PAS00793		V.	00



*Todo trabajo de reparación requiere el bloqueo de la máquina.
*Todo bloqueo es individual y se hace en la llave de corte general de energía.
*El aceite caliente puede causar daños severos a la piel.

i	SEGURIDAD!!: es obligatorio el uso de los EPP si no es seguro hagalo seguro!
ii	Antes de comenzar el lavado desconecte el actuador eléctrico del sistema AFEX para proteger el sistema. NOTA: PERSONAL CERTIFICADO
iii	Realizar inspección general y evaluar correcto funcionamiento del sistema contra incendio AFEX, reportar fallas detectadas y conecte el actuador eléctrico para garantizar el funcionamiento automático

1. LAVADO A PRESION CON AGUA DEL EQUIPO EN LAVADERO

1	Lavar cucharón y brazo		no
2	Lavar cabina		no
3	Carrilería izquierda (sprocket, templador y rodillos)		no
4	Lavar compartimiento del motor		no
5	Lavar radiador (limpiar de adentro hacia fuera)		no
6	Carrilería derecha (sprocket, templador y rodillos)		no

2. LAVADO A MANO

		SI	NO
1	Interior de cabina y asiento del operador		no
2	Vidrios de la cabina (interior y exterior)		no

3. SEGURIDAD Y OTROS

		SI	NO
1	Soporte, carga y estado del extintor	si	
2	Check list de seguridad del operador	si	
3	Botiquín completo (1)		no
4	Conos de seguridad (2)		no
5	Kit anti derrame		no

4.	AREA LATERAL SUPERIOR IZQUIERDA DE LA MÁQUINA	Bien	Regular	Malo
1	Filtro de aire, purgar polvo	si		
2	Base de filtro, revisar mangueras de admisión	si		
3	Inspeccionar tanque reservorio de refrigerante	si		
4	Inspeccionar tanque reservorio de limpia parabrisas	si		
5	Radiador de refrigerante se encuentra contaminado, obstruido	si		
6	Enfriador hidráulico. se encuentra contaminado, obstruido	si		
7	Enfriador de aire acondicionado, se encuentra contaminado, obstruido, limpiar	si		
8	Harness. Abrazaderas, cintillos de amarre, soportes	si		
9	Líneas de combustible. Abrazaderas, cintillos de amarre, soportes, fugas	si		
10	Permanencia de llave master general (Master switch) baterías (4)	si		
11	Tapas laterales (2). Dobladas, bisagras	si		

5.	CARRILERIA IZQUIERDA	Bien	Regular	Malo
1	Revisar/templar cadena. Holgura de cadena en parte superior (40 a 55 mm)	si		
2	Medida tomada en punto anterior: ....mm Valor corregido : ......mm	si		
3	Zapatas de cadenas. Dobladas, rotas, gastadas	si		
4	Pernos de la cadena. Sueltos, faltantes	si		
5	Rueda guía. Desgaste, rotura	si		
6	Inspección de pines de cadena	si		
7	Revisar nivel de aceite del resorte del templador, fugas, rajaduras, etc.	si		
8	Bastidor de rodillos de cadena. Peldaños	si		
9	Guía del bastidor de rodillos de cadena	si		
10	Rodillos superiores. Gastados, pestañas rotas, ejes doblados, fuga de aceite	si		



11	Rodillos inferiores faltantes, desgaste, fugas de aceite, pestañas rotas	si		
12	Guardas de rodillos. Pernos completos, dobladas	si		
13	Sprocket. Desgaste, roto, pernos faltantes, reemplazar, cambiar ajustar.	si		
14	Comprobar el correcto funcionamiento de los mandos finales	si		
15	Revisar fisuras, marcas de desgaste en tuberías y mangueras del motor de traslación	si		
16	Revisar el nivel de aceite de los mandos finales	si		
17	Revisar/ inspeccionar motor de traslación	si		
18	Revisar si existe partículas metálicas en los tapones magnéticos de mandos finales	si		

6.	CUCHARON	Bien	Regular	Malo
1	Inspeccionar Cucharon limpio, por rajaduras	si		
2	Varillaje del cucharón	si		
3	Articulaciones (usar suplementos de ser necesario para quitar el exceso de holgura)	si		
4	Limpiar la grasa acumulada con tierra en las parte móviles	si		

7	BOOM Y BRAZO DEL CUCHARÓN	Bien	Regular	Malo
1	Articulaciones	si		
2	Cilindros de boom (aguilón)	si		
3	Cilindro de stick (brazo)	si		
4	Cilindro de cucharón, fugas , daños	si		
5	Pines de cilindros y de boom y stick/cucharón, desplazados, pernos de sujeción, etc	si		
6	Abrazaderas, jebes	si		
7	Mangueras y tuberías	si		
8	Limpiar la grasa acumulada con tierra en las parte móviles	si		

8.	ÁREA DELANTERA DE LA MÁQUINA	Bien	Regular	Malo
1	bocinas (claxon) (2)	si		
2	Pines de cilindros de boom, desplazados, pernos de sujeción completos	si		
3	Mangueras. Fugas, soportes, abrazaderas	si		
4	Pines de boom. desplazados, pernos de sujeción completos	si		
5	Condición de tubería de engrase de la tornamesa, conectores y fitting's	si		

9.	ÁREA LATERAL SUPERIOR DERECHA DE LA MÁQUINA	Bien	Regular	Malo
1	Bomba hidráulica principal. Fugas, partes sueltas	si		
2	Mangueras hidráulicas. Soportes, abrazaderas, fugas	si		
3	Tuberías. Soportes, abrazaderas, fugas	si		
4	Filtros hidráulicos. Fugas, partes sueltas	si		
5	Mirilla de nivel de tanque hidráulico, fugas	si		
6	Válvulas solenoides, fugas, daños	si		
7	Revisar tanque de Diésel, daños y otros	si		
8	Drenar los sedimentos y agua del tanque de combustible	si		
9	Tapas laterales. Dobladas bisagras rotas o dañadas	si		

10.	CARRILERIA DERECHA	Bien	Regular	Malo
1	Revisar/templar cadena. Holgura de cadena en parte superior (40 a 55 mm)	si		
2	Medida tomada en punto anterior: .... Valor corregido:	si		
3	Zapatas de cadenas. Dobladas, rotas, gastadas	si		
4	Pernos de la cadena. Sueltos, faltantes	si		
5	Rueda guía. Desgaste, rotura	si		
6	Pines de Cadena	si		
7	Revisar nivel de aceite del resorte del templador, fugas, rajaduras, etc.	si		
8	Bastidor de rodillos de cadena. Peldaños	si		
9	Guía del bastidor de rodillos de cadena	si		
10	Rodillos superiores. Gastados, pestañas rotas, ejes doblados, fuga de aceite	si		
11	Rodillos inferiores. Pernos faltantes, desgaste, fuga de aceite, pestañas rotas	si		
12	Guardas de rodillos. Pernos completos, doblados	si		
13	Sprocket. Desgaste, roto, pernos faltantes, reemplazar, cambiar ajustar.	si		
14	Comprobar el correcto funcionamiento de los mandos finales	si		



15	Revisar el nivel de aceite de los mandos finales		Si	
16	Revisar si existe partículas metálicas en los tapones magnéticos de mandos finales		Si	
17	Revisar/ inspeccionar motor de traslación		Si	
18	Revisar fisuras, marcas de desgaste en tuberías y mangueras del motor de traslación		Si	

11.	ÁREA BAJO LA MÁQUINA	Bien	Regular	Malo
1	Protector del carter		Si	
2	Guarda de motores de traslación dobladas, pernos rotos/sueltos		Si	
3	Guardas en general, rotas, sueltas, deformadas		Si	
4	Guardas centrales de tornamesa		Si	
5	Pernos de contrapeso. Rotos, faltantes		Si	
6	Pernos de tornamesa. Rotos, faltantes		Si	

12.	INTERIOR DE LA CABINA	Bien	Regular	Malo
1	Condición y funcionamiento de los asientos y el cinturón de seguridad		Si	
2	Apoyos de brazos del operador		Si	
3	Joystickk derecho		Si	
4	Joystick Izquierdo		Si	
5	Pedales / palancas		Si	
6	Revisar funcionamiento de instrumentos		Si	
7	Revisar funcionamiento de bocina y alarma retroceso		Si	
8	Piso de la cabina		Si	
9	Vidrios. Laterales, superior, frontal y posterior		Si	
10	Espejos		Si	
11	Limpiaparabrisas frontales (02). Funcionamiento		Si	
12	Consola detrás de asiento		Si	
13	Filtro de aire de cabina detrás de asiento		Si	
14	Revisar condición y limpieza del filtro de aire acondicionado		Si	
15	Revisar fuga de aceite y gas de aire acondicionado		Si	
16	Revisar fisuras, marcas de desgaste en tuberías y mangueras		Si	
17	Condición y limpieza del panel de aire acondicionado		Si	

13.	ÁREA SUPERIOR CENTRAL	Bien	Regular	Malo
1	Motor de giro. Fugas, partes sueltas		Si	
2	Reductor de giro, Fugas, partes sueltas		Si	
3	Distribuidor giratorio. Fugas, partes sueltas		Si	
4	Permanencia de la varilla medidora de nivel y respirador		Si	
5	Tanque y tapa de tanque de combustible. Fuga, rota, perdida.		Si	
6	Líneas de grasa del boom. Fugas, abrazaderas sueltas		Si	
7	Tubos y mangueras del boom. Fugas, abrazaderas sueltas		Si	
8	Control hidráulico principal. Fugas, partes sueltas (sacar cubierta para inspeccionar)		Si	
9	Revisar fugas de todas las líneas de engrase estén en buen estado y engrasando		Si	
10	Revisar condición de espejos, condición y pasamanos.		Si	
11	Estribos de acceso, condición, rotas, dobladas, reparar.		Si	

14.	ÁREA SUPERIOR POSTERIOR	Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de motor		Si	
2	Comprobar nivel del aceite de motor y varilla medidora		Si	
3	Inspeccionar fugas de aceite en el motor		Si	
4	Fugas de combustible, revisar fisuras, marcas de desgaste en las mangueras		Si	
5	Ajuste y condición de abrazaderas y mangueras de admisión		Si	
6	Inspeccionar Turbo e Inspeccionar fugas de gases de múltiple de escape		Si	
7	Revisar aspas del ventilador, rotas, rajaduras, están rozando		Si	
8	Faja de accesorios (ventilador de motor, alternador)		Si	
9	Revisar condición de tapa superior del radiador y mangueras		Si	
11	Revisar las condición y ajuste de las guardas del radiador del refrigerante		Si	
12	Revisar fisuras, marcas de desgaste, fugas en las mangueras/tuberías		Si	
15	Funcionamiento de alternador y compresor de aire acondicionado		Si	



17	Revisar tubo de escape, silenciador, serpentines, abrazaderas, soportes y gomas	si		
18	Cubierta superior doblada, bisagras	si		

CARTILLA DE INSPECCION ELECTRICA
250 Horas
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 374D L

Electromecánico

15.	SISTEMA ELECTRICO DE MOTOR	Bien	Regular	Malo
1	Revisar funcionamiento correcto de sensores de temperatura de refrigerante y aceite	si		
2	Revisar conexiones en todos los sensores	si		
3	Revisar el ajuste de terminales y uniones de los harnees eléctricos	si		
4	Condición y ajuste de la faja del alternador y ventilador	si		
5	Revisar sujeción y estado de cables del alternador	si		
6	Reapretar pernos de sujeción y revisar unión de conexiones del alternador	si		
7	Revisar sujeción y estado de cables del arrancador	si		
8	Reapretar pernos de sujeción y revisar unión de conexiones del arrancador	si		
9	Lavar y limpiar el compartimiento y los terminales de la batería	si		
10	Nivel de electrolito y tapas de las baterías	si		
11	Condición y tensión de fajas del alternador y compresor de a/c	si		

16.	SIST. ELECTRICO /HIDRÁULICO, CABINA, ESTRUCTURA Y ACCESORIOS Y SEGURIDAD	Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de luces externas de cabina	si		
2	Revisar funcionamiento de limpiaparabrisas y plumillas	si		
3	Funcionamiento de luces alta y baja del implemento de trabajo	si		
4	Revisar relés en general	si		
5	Correcto funcionamiento del sistema eléctrico del engrase centralizado	si		
6	Revisar conexiones y harness del sistema eléctrico del engrase centralizado	si		
7	Revisar conexiones y harness externos del motor de giro / Traslación y freno	si		
8	Funcionamiento del switch principal de sistema eléctrico	si		
9	Inspeccionar / remplazar fusibles, disyuntores de circuito y relés	si		
10	Funcionamiento de indicadores e instrumentos de cabina	si		
11	Condición todos los faros y bombillos	si		

17.	SEGURIDAD	Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de la alarma de retroceso con 6 metros de radio de audición	si		
2	Claxon de aire o eléctrico	si		
3	Revisar el correcto funcionamiento de la circulina o luz escolta, relay, switch, harness	si		
4	Funcionamiento de radio base	si		
5	Funcionamiento de la cámara de retroceso	si		

18.	CABINA	Bien	Regular	Malo
1	Condición general de cabina	si		
2	Funcionamiento de luces interior	si		
3	Funcionamiento de indicadores e instrumentos de cabina	si		
4	Funcionamiento del horometro	si		
5	Funcionamiento de motor limpia parabrisas	si		
6	Ver condición del limpiaparabrisas y plumillas	si		
7	Funcionamiento del aire acondicionado y calefacción	si		
8	Condición de las lunas de cabina y ajuste los espejos	si		
9	Zumbadores, indicadores y luces de advertencia	si		
10	Todas las luces indicadoras	si		



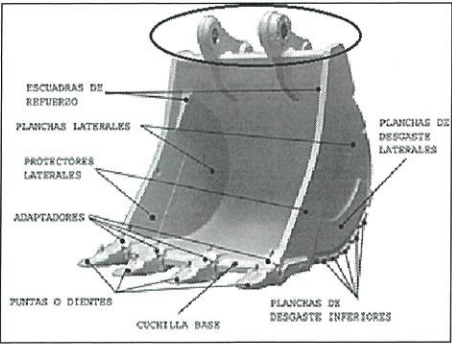
		Bien	Regular	Malo
11	Luz de traslado	Si		

19.	SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO	Bien	Regular	Malo
1	Revisar funcionamiento y condición del evaporador	Si		
2	Revisar funcionamiento y condición de la válvula de expansión	Si		
3	Revisar funcionamiento y condición del serpentin de calefacción	Si		
4	Revisar funcionamiento y condición del termostato	Si		
5	Revisar funcionamiento y condición de motor de ventilador de cabina	Si		
6	Revisar funcionamiento y condición de los cables del sistema eléctrico	Si		
7	Revisar y condición del honmiaje de los motores de ventilación	Si		
8	Revisar funcionamiento de switch y contactores de encendido del sistema	Si		
9	Revisar condición de rejillas de suministro de aire	Si		
10	Revisar funcionamiento y condición de acumulador y filtro secador	Si		
11	Revisar funcionamiento del preostato y condensador	Si		
12	Revisar funcionamiento del compresor	Si		
13	Condición y tensión de fajas del compresor de a/c	Si		
14	Revisar condición de la polea y rodamiento y embrague del compresor	Si		
15	Revisar condición de soportes del compresor	Si		
16	Revisar tuberías flexible de ½" (compresor- acumulador)	Si		
17	Revisar tuberías flexible de ½" (acumulador-evaporador)	Si		
18	Revisar condición de filtro de a/c exterior	Si		
19	Revisar condición de filtro de A/C interior de cabina	Si		
20	Revisar presiones de succión y descarga del sistema de A/C	Si		

CARTILLA DE INSPECCION DE ESTRUCTURA DEL EQUIPO
250 Horas
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 374D L

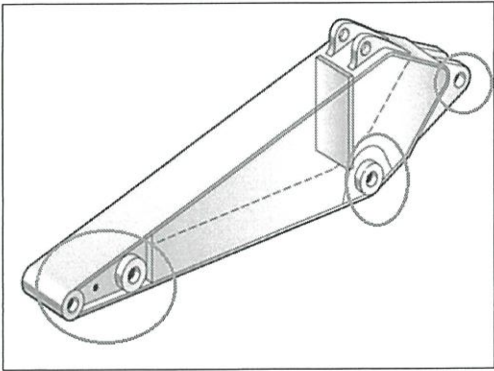
Soldador y/o Mecánico.

20.	INSPECCIONAR CUCHARON EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS	Bien	Regular	Malo
1	Revisar condición de las puntas o dientes			Si
2	Revisar condición de los adaptadores de las puntas o dientes		Si	
3	Revisar condición de los labios del cucharón	Si		
4	Revisar los protectores laterales del cucharon	Si		
5	Revisar las escuadras de refuerzo interiores del cucharón	Si		
6	Revisar planchas de desgaste laterales	Si		
7	Revisar planchas de desgaste inferiores	Si		
8	Revisar condición de la plancha principal del cucharón, externo e interno	Si		
9	Revisar los soportes de los agujeros del cucharón	Si		
10	Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura	Si		

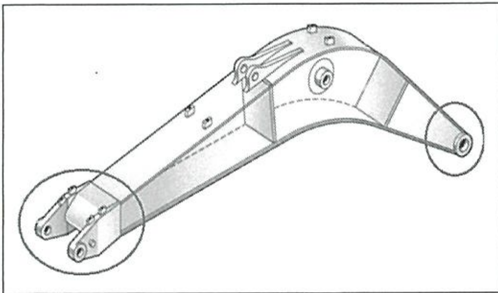


21.	INSPECCIONAR BRAZO EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS	Bien	Regular	Malo
1	Revisar condición de las puntas o dientes			Si
2	Revisar condición de los adaptadores de las puntas o dientes		Si	
3	Revisar condición de los labios del cucharón	Si		
4	Revisar los protectores laterales del cucharon	Si		
5	Revisar las escuadras de refuerzo interiores del cucharón	Si		

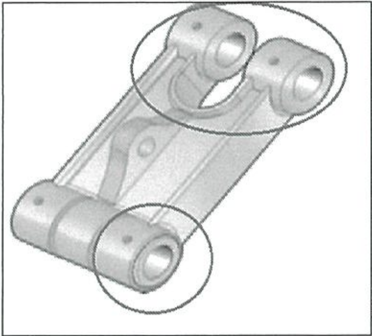




22. INSPECCIONAR EL BOOM EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS		Bien	Regular	Malo
1	Revisar condición del componente completo	si		
2	Revisar condición de las soldaduras alrededor de los agujeros de los pasadores	si		
3	Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura	si		
4	Revisar rajaduras o grietas en las planchas del componente	si		



23. INSPECCIONAR ESLABON "H" EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS		Bien	Regular	Malo
1	Revisar condición del componente completo	si		
2	Revisar condición de las soldaduras alrededor de los agujeros de los pasadores	si		
3	Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura	si		
4	Revisar rajaduras o grietas en las planchas del componente	si		



Observaciones:
Diantes del Valde gastados

Técnico Mecánico: Patricio Gómez   Supervisor: Julio Rios

Técnico Mecánico: ....   Fecha: 2-12-17

Fecha: 2-Dic-2017



First Quantum - Construction
Health and Safety Management Plan

Form 6.2

Es la responsabilidad del supervisor asegurarse que TODO el personal y visitante sean advertidos de esta información antes de permitirles la entrada al área de trabajo.

Empresa	Actividad	Area	Riesgos y Peligros	Permisos (ver clave)

Permisos: H = Trabajo er caliente D = Excavación CS = Espacios Confinados LT = Lock–out/Tag-out WH: Trabajos en altura

EPP mínimo a incluir: (escoger los que sean necesarios)

Puntos Informativos Diarios

Comentarios:

Clima:	Supervisor Responsible:
Personal de Primeros Auxilios:	

Fecha:

Un lugar ordenado es un lugar seguro

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

Form 6.2

Nombre	Firma	Nombre	Firma

a:

Un lugar ordenado es un lugar seguro